

ACCESSORIES - COILS

voor DCI-12 PKW and DHI-15 PKW



voor DHI-44E LKW



voor DHI-120E LKW



voor DHI-190E LKW



ONZE LINE-UP



DCI-12 PKW

Spoelen: FLEXI, PAD, focus, ronde zij- en voordiameter 15 - 45 mm

[V]	[A]	[kW/kVA]	[mm]	[kg]
1x230	8	1.2/1.8	375x65x85	2



DHI-15 PKW

Spoelen: FLEXI, PAD, focus, ronde zij- en voordiameter 15 - 45 mm

[V]	[A]	[kW/kVA]	[mm]	[kg]
1x230	8	1.5/3.2	200x140x75	4.5



DHI-44E LKW

Spoelen: ronde diameter 20 - 53 mm, focus
Maximale materiaaldikte: up to 8 mm

[V]	[A]	[kW/kVA]	[mm]	[kg]
1x230	16	3.7/4	240x200x440	11.5



DHI-120E LKW

Spoelen: ronde diameter 20 - 80 mm, focus
Maximale materiaaldikte: up to 40 mm

[V]	[A]	[kW/kVA]	[mm]	[kg]
3x400	3x16	10/12	400x760x700	58



DHI-190E LKW

Focus spoelen: \circ 38 mm, \square 33x52 mm
Maximale materiaaldikte: up to 120 mm

[V]	[A]	[kW/kVA]	[mm]	[kg]
3x400	3x32	19/22	540x840x960	96

WÜRTH NEDERLAND

E-mail: wow@wurth.nl
Phone: 073-6291485
Web: wurth.nl/inductie

Hoofdkantoor:
Het Sterrenbeeld 35
5215 MK 's-Hertogenbosch

WÜRTH

AUTO & ONDERHOUD



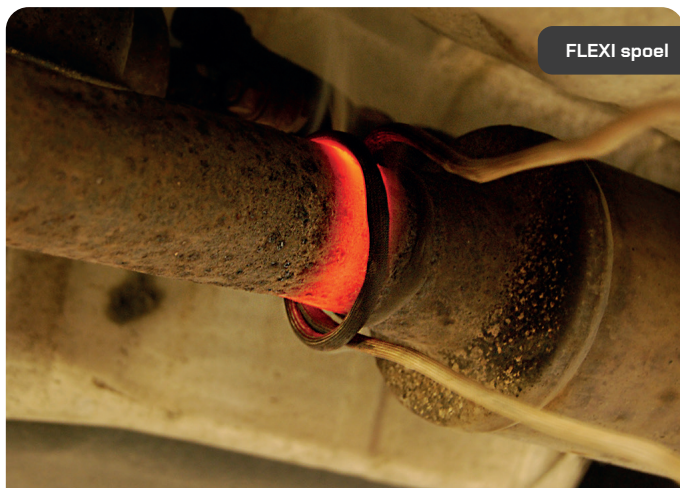
INDUCTIEVERBITTING

voor gebruik in werkplaatsen

Efficiënte en zuinige
vervanging van vlamverwarming

Uw dealer

GEBRUIK - BOUTEN, FRAMES, UITLATEN...



FLEXI spoel



Wielbout spoel



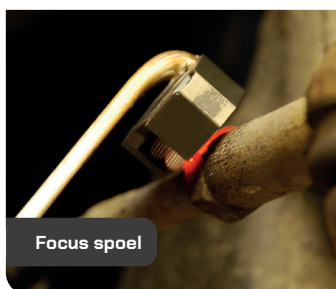
PAD spoel



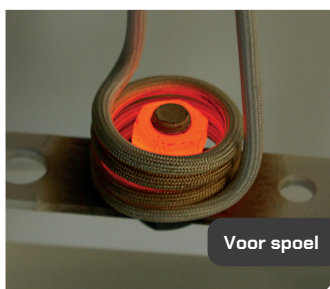
Rechte focus spoel



Zij spoel



Focus spoel

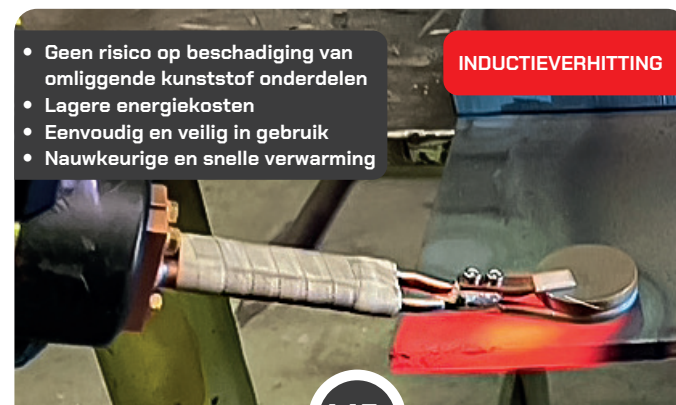


Voor spoel

PROBLEEMOPLOSSING

Voordelen van WÜRTH inductieverhitters in vergelijking met open vuur:

- Vermindert het risico op onbedoeld verhitten van de omgeving
- en dus het risico op brand of schade aan kunststof onderdelen
- Aanzienlijk hogere veiligheid op de werkplek en lagere verzekeringskosten
- Klein formaat, licht gewicht, ergonomie
- Snel en eenvoudig te gebruiken - PLUG and PLAY
- Geen bedieningscertificaat vereist
- Aanzienlijk lagere bedrijfskosten
- Nauwkeurige verhitting
- Milieuvriendelijk - minimaliseert vervuiling op de werkplek
- Oxideert het werkstukoppervlak niet tijdens het verhitten



- Geen risico op beschadiging van omliggende kunststof onderdelen
- Lagere energiekosten
- Eenvoudig en veilig in gebruik
- Nauwkeurige en snelle verwarming

INDUCTIEVERHITTING

VS

VERHITTING MET VLAM

- Risico op schade aan kunststof onderdelen
- Hoog risico op brand - open vlam
- Hogere energiekosten
- Langere voorbereidings- en opwarmtijd

TIJD VOOR VERANDERING



Het gebruik van open vlam door de jaren heen

Na de uitvinding van de zuurstof-acetyleenbrander in 1800 werd de open vlam gebruikt voor lassen, snijden en verhitten. In de 20e eeuw werd deze methode geleidelijk vervangen door geavanceerde lasmachines en plasmasnijders. Deze innovaties boden superieure precisie, efficiëntie en veiligheid.

Stel jezelf nu de vraag: Je hebt een lasmachine om te lassen, een plasmasnijder om te snijden... Waarom zou je dan nog steeds een 110 jaar oude open vlam methode gebruiken om te verwarmen? **Probeer WÜRTH inductieverhitter!**

	18e eeuw	1960s	1990s	NU
Lassen	OPEN VLAM	LASAPPARAAT	LASAPPARAAT	LASAPPARAAT
Snijden	OPEN VLAM	OPEN VLAM	PLASMA SLIJPER	PLASMA SLIJPER
Verwarmen	OPEN VLAM	OPEN VLAM	OPEN VLAM	INDUCTIEVERHITTER

UPGRADE NAAR VLAMLOOS



HIGH TECH
LASAPPARAAT
Lassen



HIGH TECH
PLASMA SLIJPER
Snijden



HIGH TECH
INDUCTIEVERHITTER
Verwarmen